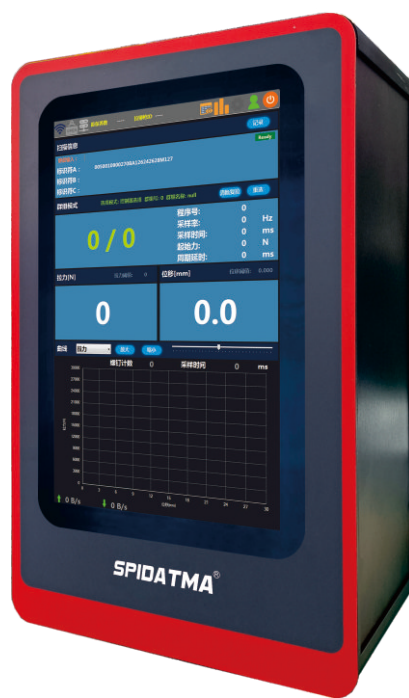


力控拉铆枪

· 气动液压式拉铆螺母监控枪

此工具以久经考验的FireFox C型工具为基础，利用压力传感器及位移传感器对铆接过程进行分析，记录数据并处理，亦可进行数据输出及联网。



应用：

在安全部件批量生产和自动化安装中检查并记录安装过程。

优点：

- ▶ 安装过程高度安全
- ▶ 记录每个安装过程
- ▶ 减少废品率，可及时识别安装问题

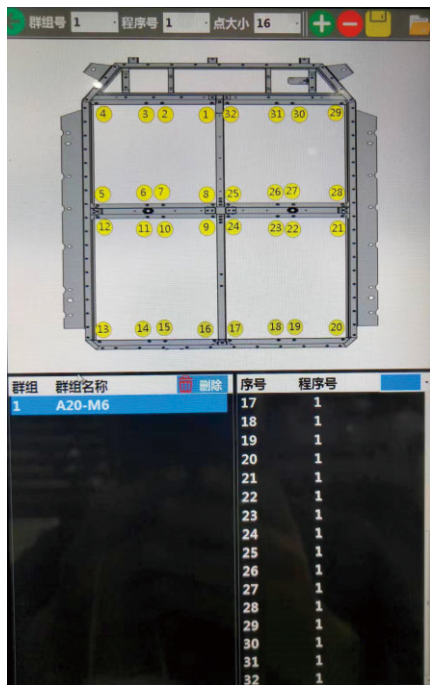
功能：

- ▶ 通过螺母枪可执行**扫码功能**、**程序号选择**和**群组选择**
- ▶ 携带无线WiFi模块，可与控制器远程通讯
- ▶ 控制器具备可视化提示界面，方便随时查看进度情况
- ▶ 控制器带无线天线，拉力位移曲线可秒传到控制器上

型号：

- ▶ FireFox2C-WT
- ▶ 带无线WiFi模块，可在50米内与控制器远程通讯，适用于人工工位

力控拉铆枪



SPIDATMA拉铆螺母监控设备

配置： 无线控制器+监测型气动螺母枪（锂电池供电）

工作压力	5至7 bar
拉铆行程	最大 10 mm
气管接口	直径 6 mm (1/4)
耗气量	约 2 至 4 升（取决于紧固件尺寸）
6 bar 时的工作拉力	22 kN
液压油	约. 30 ml (ISO VG 32 bis 46)
噪音	75 dB, 测量误差 K = 3dB
振动	< 2,5 m/s ² , 测量误差 K = 1,5 m/s ²
压缩空气质量	经过滤并通过压力调节器进行控制（使用或不使用润滑油润滑；润滑空气可延长气动马达的工作寿命）

RTS系列拉铆螺母枪工作范围

型号	RTS1CWT	RTS1CWT
工作压力	5-7bar	5-7bar
拉铆行程(最大)	7.5mm	10mm
气管接口	6mm (1/4")	6mm (1/4")
6bar时工作拉力	12KN	22KN
噪音	75dB误差K=3dB	75dB误差K=3dB
适合螺母	M3,M4,M5	M5,M6,M8

力控拉铆枪

· 拉铆螺母枪液压油更换

重新注满液压油	更换液压油
从铆螺母枪上拆下盖板 I 和螺栓 J	将铆螺母枪断开气源
将铆螺母枪连接气源（移至初始位置）	拧下带有锁紧螺母 A 的枪嘴 B
将铆螺母枪断开气源	从铆螺母枪上拆下盖板 I 和螺栓 J
拧下带有锁紧螺母 A 的枪嘴 B	用梅花螺丝刀 T20 拧下加油螺塞 I 和密封圈 J
用梅花螺丝刀 T20 拧下加油螺塞 I 和密封圈 J	拧上随附油罐和盖
拧上随附油罐和盖并用液压油加注约 50%	将铆螺母枪连接气源并按下黄色操作按钮； 注意：旧的液压油被压出。保持盖可靠地关闭！
在铆杆 C 上用手小心地来回移动拉式活塞至止挡位置，直到液压油无气泡溢出；将拉式活塞完全向后推到止挡位置并且保持在后面（油罐中的液压油下降！） 注意：确保没有吸入空气！	将铆螺母枪断开气源
从铆螺母枪上拧下油罐	将旧的液压油与铆螺母枪一起倾翻， 并将新鲜的液压油灌注到油罐中直至到达上标记处
用梅花螺丝刀 T20 拧入加油螺塞 I 和密封圈 J	在铆杆 C 上用手小心地来回移动拉式活塞至止挡位置，直到液压油无气泡溢出；将拉式活塞完全向后推到止挡位置并且保持在后面（油罐中的液压油下降！） 注意：确保没有吸入空气！
通过压力调节器将铆螺母枪连接气源，然后将压力调节器调节回 0 bar 注意！不得触发黄色操作按钮	从铆螺母枪上拧下油罐
用梅花螺丝刀 T20 拧下加油螺塞 I 和密封圈 J	用梅花螺丝刀 T20 拧入加油螺塞 I 和密封圈 J
拧上随附油罐和盖	通过压力调节器将铆螺母枪连接气源，然后将压力调节器调节回 0 bar 注意！不得触发操作按钮
借助压力调节器将空气压力缓慢调高到系统空气压力； 压出多余的液压油！	用梅花螺丝刀 T20 拧下加油螺塞 I 和密封圈 J
从铆螺母枪上拧下油罐并用抹布收集泄漏的液压油	拧上随附油罐和盖
用梅花螺丝刀 T20 拧入加油螺塞 I 和密封圈 J	借助压力调节器将空气压力缓慢调高到系统空气压力； 压出多余的液压油！
拧上带有锁紧螺母 A 的枪嘴 B	从铆螺母枪上拧下油罐并用抹布收集泄漏的液压油
从铆螺母枪上拧紧盖板 I 和螺栓 J	用梅花螺丝刀 T20 拧入加油螺塞 I 和密封圈 J
	拧上带有锁紧螺母 A 的枪嘴 B
	从铆螺母枪上拧紧盖板 I 和螺栓 J



力控拉铆枪

安全说明 ·

- ▶ 盲孔铆螺母枪只能用于安装拉铆螺母和拉铆螺栓，抽芯铆钉枪只能用于铆接拉铆钉。
- ▶ 在铆接和安装螺母时，使用不当可能会伤及手指！
- ▶ 不要超范围使用铆螺母枪；在给定的范围内进行安装工作。
- ▶ 请勿使抽芯铆钉枪过载；请在规定的功率范围内使用。
- ▶ 请勿在没有板材的情况下进行铆接。拉铆钉可能从抽芯铆钉枪中飞出。切勿将抽芯铆钉枪对准自己或他人。
- ▶ 在抽芯铆钉枪工作时，剩余心轴的收集器必须始终拧紧。
- ▶ 及时清空收集器；溢出造成抽芯铆钉枪出现故障。
- ▶ 不得将抽芯铆钉枪、铆螺母枪用作敲击工具，
- ▶ 操作气压不要超过允许的范围。
- ▶ 不要在没有任何板材的情况下进行铆接。
- ▶ 定期检查压缩空气气管气压是否符合标准以及紧实性。
- ▶ 在对铆螺母枪实施维护保养、更换铆杆以及在不使用铆螺母枪时，必须断开气源。
- ▶ 在使用抽芯铆钉枪、铆螺母枪时，始终要佩戴护目镜。建议使用个人防护装备例如防护服、手套、安全头盔、防滑鞋、隔音耳塞和防坠落装置。
- ▶ 在放置抽芯铆钉枪、铆螺母枪时，应防止其掉落。
- ▶ 只有合格的专业人员才能对抽芯铆钉枪、铆螺母枪进行维修。维修时通常使用原厂零配件。如有疑问，请将没有拆解的抽芯铆钉枪、铆螺母枪邮寄给供货商或者原厂服务人员。
- ▶ 避免过量接触液压油。如果皮肤出现刺激症状，应用清水彻底清洗皮肤！
- ▶ 根据适行的环保规定对废旧液压油进行废弃处理。